



REIHE PSL₂₀₋₄₀ - PSW₁₅₋₆₀

PSL20-40 PSW15-60 Mietpark Energie zum Mieten

Diese Serie hat alle typischen PowerSources-Merkmale:
Qualitativ hochwertig, sicher, geräuscharm, lange Laufzeit und
viele Optionsmöglichkeiten für spezielle Einsätze.



Lange Laufzeit

Großdimensionierter Tank erlaubt unterbrechungsfreies Arbeiten.

Sicherheit

Bauweise des Stromerzeugers entspricht den gültigen europäischen Richtlinien und garantiert ein sicheres Arbeiten.

Mobilität

Vereinfachter Transport durch zentrale Kranzugöse.

Schalldämmung

Erfüllt die Geräuschemissionsvorschrift 2000/14/EC für den Gebrauch im Freien.

MODELL		PSW15	PSW20	PSL20	PSL30	PSL40	PSW60
VARIABLE DAUERLEISTUNG	kVA/kWe	13,5/10,8	18,0/14,4	18,5/14,8	26,0/20,8	37,5/30,0	56/45
ZEITLICH BEGRENZTE LEISTUNG	kVA/kWe	15,0/12,0	20,0/16,0	19,6/15,7	27,4/21,9	39,4/31,5	60/48
MOTOR		Yanmar 3TNE88PG	Yanmar 4TNE88PG	Deutz F3M 1011 F	Deutz F4M 1011 F	Deutz BF4M 1011 F	Deutz BF4M 1012 E
LAUFZEIT BEI 3/4 LAST	h	19,9	14,9	33,3	24,5	16,7	22,0
SCHALLEISTUNGSPEGEL	LWA	88	90	92	92	92	97
SCHALLDRUCKPEGEL BEI 7M	dBA	63	65	67	67	67	72
ABMESSUNGEN (LxBxH)	mm	1800x830x1150	1800x830x1150	2250x1075x1250	2250x1075x1250	2250x1075x1250	2700x1150x1670
GEWICHT	kg	735	785	1000	1100	1160	1500

VARIABLE NETTO-DAUERLEISTUNG 100 %, MITTLERE AUSLASTUNG 60 %, KEINE ZEITLICHE EINSCHRÄNKUNG, PLUS 5 % ZUSÄTZLICHE LEISTUNG FÜR REGELUNGSTECHNISCHE ZWECKE.

ZEITLICHE BEGRENZTE NETTO-LEISTUNG 100 %, DIE FÜR 500 STD./JAHR (DAVON MAX. 300 STD./JAHR OHNE UNTERBRECHUNG) ZUR VERFÜGUNG STEHEN MUSS, NICHT ÜBERLASTBAR JEDOCH MUSS ERFORDERLICHE LEISTUNG FÜR REGELUNGSTECHNISCHE VORGÄNGE BERÜCKSICHTIGT WERDEN. GSL40-GSW60 ERFÜLLEN DIE TA LUFT >4000 BESTIMMUNG.

PowerSources

... WHERE THE POWER COMES FROM ...

REIHE PSL₂₀₋₄₀ - PSW₁₅₋₆₀

Transportmöglichkeiten

- (☑) Eine zentrale Kranöse und stabiler Aufbau der Geräte erlauben vielfältige Transport und Stapelmöglichkeiten.

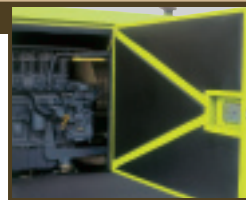


Lange Laufzeit

- (☑) Großdimensionierter Kraftstofftank für längeres Arbeiten ohne nachzutanken.

Schutz

- Alle metallischen Teile sind geerdet. Fehlerströme fließen zu Ihrer Sicherheit direkt über die Erde ab.
- Der gut zugängliche NOTAUS-Schalter, garantiert Ihnen ein hohes Maß an Sicherheit.
- (☑) Die komplette Steuerung ist durch eine abschließbare Tür gesichert.

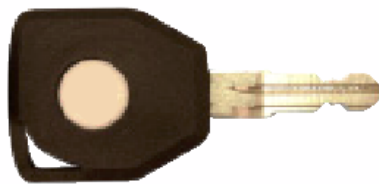


Schalldämmung

- Die Schallschutzhaube besteht aus hochwertigem elektrolytisch verzinkten und pulverbeschichteten Stahl.
- (☑) Der Hochleistungsschalldämpfer erlaubt das Arbeiten auch in einer geräuschempfindlichen Umgebung.
- Schwingungsdämpfer garantieren einen schwingungsfreien Stand des Stromerzeugers bei Betrieb.

Zuverlässigkeit

- eine gleichbleibende Stromversorgung wird durch den elektronischen Spannungsregler garantiert.
- (☑) Hochwertiges Öl das für Kühlung und Schmierung verwendet wird, schützt vor Korrosion und Kavitation.
- Deutz Motoren reagieren schnell auf Lastveränderungen. Dadurch wird der Verbraucher nicht durch Frequenzveränderungen beschädigt.



Sicherheit

- Das Einschlüsselsystem für Tank, Türen und Start schützt vor Missbrauch des Stromerzeugers.
- (☑) Alle Zugangstüren sind mit Schlössern ausgestattet.
- Die Motorüberwachung (Stopmagnet) garantiert ein Abschalten des Stromerzeugers bei einer Fehlermeldung.
- Die Abgasemissionen entsprechen den strengsten Bestimmungen.

Einfache Wartung

- Die Wartung des Motors wird durch große Türen vereinfacht.
- (☑) Die Seitenwände sind komplett abnehmbar und erleichtern den Zugang für Service und Reinigungsarbeiten.
- Eine praxiserprobte Öllasspumpe gehört zum Lieferumfang.
- Von aussen zugänglicher Tankeinfüllstutzen zum leichteren Betanken (GSL 20-30-40/GSW 60)



Spezielle Mietpark Option



- Steckdosenkombination.
- Der verzinkte Rahmen schützt vor Oxidation bei feuchtem Untergrund.
- Zwei seitlich angebrachte Kanäle erlauben es den Stromerzeuger mit Hilfe eines Gabelstaplers zu manövrieren.
- Ein eingebautes Drei-Wege-Ventil ermöglicht es den Stromerzeuger mit Hilfe eines externen Tanks auch für Schichtarbeiten einzusetzen.
- Die eingebaute Ölauffangwanne kann im Störfall alle Betriebsstoffe aufnehmen und einer Umweltverschmutzung vorbeugen.
- Der Batterie Hauptschalter trennt die Batterien vom System des Stromerzeugers.
- Der gegen starken Schmutz schützende Dieselfilter mit Wasserabscheider schützt Ihren Motor vor Verunreinigungen und Störungen durch verschmutzten Kraftstoff.

ZERTIFIZIERUNG

Produktionsstätten zertifiziert nach den ISO 9001 Richtlinien



ENTSPRECHEND DEN
EUROPÄISCHEN
SICHERHEITSREGELUNGEN

SERVICE

Weltweiter After Sales Service
für 12 Monate garantiert.
Alle Stromerzeuger werden vor
Verlassen des Werkes getestet.

Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

PowerSources

... WHERE THE POWER COMES FROM ...

		LOMBARDINI		DEUTZ								
		LUFTGEKÜHLT		LUFTGEKÜHLT						ÖLGEKÜHLT		
		PBA/GSA7	PBA/PSA10	PBA13	PSA20	PSA25	PSA30	PSA40	PSA60	PBL/PSL20	PBL/PSL30	PBL/PSL40
STROMERZEUGER												
Dauerleistung [PRP]	KVA/KWe	6.1/4.9	10.4/8.3	11.5/9.2	17.8/14.2	23.6/18.9	28.7/23.0	39.9/31.9	59.9/47.9	18.5/14.8	26.0/20.8	37.5/30.0
Notstromleistung [LTP]	KVA/KWe	6.8/5.4	11.4/9.1	12.5/10.0	18.9/15.1	25.2/20.2	29.2/23.4	41.0/32.8	61.0/48.8	19.6/15.7	27.4/21.9	39.4/31.5
Frequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Spannung	V	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230
Leistungsfaktor	cos phi	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
MOTOR												
Hersteller		LOMBARDINI		DEUTZ								
Modell		4LD 820/L	9LD 625/2	F2L 1011 F	F3L 1011 F	F4L 1011 F	F3L 912 GEN	F4L 912 GEN	F6L 912 GEN	F3M 1011 F	F4M 1011 F	BF4M 1011F
Dauerleistung	KWm	6	9,8	11	17	22,5	27	36,5	54	17,6	24,5	34,3
Drehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Ansaugung		SAUGER										TURBO
Kühlung		LUFT								ÖL		
Einspritzung		DIREKT										
Zylinder		1	2 REIHE	2 REIHE	3 REIHE	4 REIHE	3 REIHE	4 REIHE	6 REIHE	3 REIHE	4 REIHE	4 REIHE
Hubraum	ccm	817	1248	1366	2049	2732	2827	3770	5655	2185	2914	2912
Bohrung/Hub	mm	102/100	95/88	91/105	91/105	91/105	100/120	100/120	100/120	91/112	91/112	91/112
Kompression		17.0:1	17.5:1	18.5:1	18.5:1	18.5:1	20:1	20:1	20:1	19:1	19:1	17.5:1
Standard Regelung		MECHANISCH										
Regelungsklasse (mechanisch)		G2	G2	G2	G2	G2	G2	G2	G2	G2	G2	G2
Abgastemperatur	°C	-	-	410	440	445	460	455	460	490	480	545
Abgasmenge	m³/h	-	-	157	236	313	264	353	527	250	334	501
max. Abgasgegendruck	mbar	-	-	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Kühlluftmenge	m³/h	624 (4)	1578 (5)	510	788	1057	3500	2900	5600	1730	1730	2160
max. Kühlluftgegendruck	mbar	-	-	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Verbrennungsluftmenge	m³/h	53.4 (4)	112.2 (5)	55	83	111	108	144	216	88	118	177
FLÜSSIGKEITSSYSTEM												
Ölverbrauch (% von Dieselerverbrauch)	%	MAX. 0.3 %					MAX. 0.5 %			MAX. 0.3 %		MAX. 0.5 %
Ölinhalt (3)	l	2,6	2,8	6	5,5	10	7	8	10	5,5	10	10
minimaler Öldruck	bar	1	1,5	2,1	2,1	2,1	1	1	1	2,1	2,1	2,1
KRAFTSTOFFVERBRAUCH												
bei 75% Last	l/h	-	-	2,3	3,6	4,5	5,2	6,9	10,4	3,6	4,9	7,2
bei 100% Last	l/h	1,9	3,0	3,0	4,6	5,9	8,2	8,9	13,5	4,7	6,4	9
ELEKTRISCHES SYSTEM												
Spannung	V	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Art		MINUSPOL ZU ERDE										
Batterie	Ah	55	55	70	70	70	95	95	95	70	70	70
Anlasser	KW	-	-	2,3	2,3	2,3	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
GENERATOR												
Hersteller		MECC ALTE										
Modell		ECO 3 1S	ECO 3 1L	ECO 3 2L	ECO 28 1L	ECO 28 2L	ECO 28 VL	ECO 32 3S	ECO 32 2L	ECO 28 1L	ECO 28 VL	ECO 32 3S
Anzahl der Pole		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Effektivität bei 3/4	%	82	86	86.5	84,7	84,8	85.0	87.8	89.0	84,7	85.0	87,8
Leistung bei 40°C	KVA/Kwe	6.5/5.2	11/8.8	14/11	20/16	25/20	30/24	40/32	60/48	20/16	30/24	40/32
Anzahl der Leitungen		6	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12
Isolation		KLASSE H										
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23	IP 21
Regelung		ELEKTRONISCH (±1.5% MIT JEDEM LEISTUNGSFAKTOR UND DREHZAHLTOLERANZEN ZWISCHEN -5% UND +30%)										

- (1) nach ISO8528
 (2) volle Leistung und 25°C
 (3) Ölwanne, inklusive Ölfilter
 (4) bei 2600 U/min
 (5) bei 3000 U/min
 Andere Spannungen auf Anfrage

		YANMAR		DEUTZ									
		WASSERGEKÜHLT		WASSERGEKÜHLT									
		PSW15	PSW20	PSW60	PSW75	PSW105	PSW135	PSW160	PSW230	PSW315	PSW380	PSW430	PSW505
STROMERZEUGER													
Dauerleistung [PRP]	KVA/KWe	13.5/10.8	18.0/14.4	56/45	70/56	102/82	136/109	157/126	230/184	313/251	376/301	427/341	500/400
Notstromleistung [LTP]	KVA/KWe	15.0/12.0	20.0/16.0	60/48	73/58	108/86	143/114	165/132	254/203	347/278	407/326	471/376	525/420
Frequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Spannung	V	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230	400/230
Leistungsfaktor	cos phi	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
MOTOR													
Hersteller		YANMAR		DEUTZ									
Modell		3TNE 88ACG	4TNE 88ACG	BF4M 1012 E	BF4M 1012 EC	BF4M 1013 EC	BF6M 1013 E	BF6M 1013 EC	BF6M 1015	BF6M 1015C	BF6M1015 CP	BF8M1015 C	BF8M1015 CP
Dauerleistung	KWm	12.3	16.4	50.9	62.8	90.6	117.8	137.8	199.3	271.2	327.3	369.3	437.3
Drehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Ansaugung		SAUGER		TURBO	TURBO-INTERCOOLER		TURBO	T-INTERCOOLER	TURBO	TURBO-INTERCOOLER			
Kühlung		WASSER											
Einspritzung		DIREKT											
Zylinder		3 REIHE	4 REIHE	4 REIHE	4 REIHE	4 REIHE	6 REIHE	6 REIHE	V-6	V-6	V-6	V-8	V-8
Hubraum	ccm	1642	2190	3192	3192	4764	7146	7146	11906	11906	11906	15874	15874
Bohrung/Hub	mm	88/90	88/91	94/115	94/115	108/130	108/130	108/130	132/145	132/145	132/145	132/145	132/145
Kompression		18.0:1	18.0:1	17.5:1	17.5:1	17.5:1	17.5:1	17.5:1	17:1	17:1	17:1	17:1	17:1
Standard Regelung		MECHANISCH							EMR	EMR	EMR	EMR	EMR
Regelungsklasse (mechanisch)		G2	G2	G2	G2	G2	G2	G2	G3	G3	G3	G3	G3
Abgastemperatur	°C	450	460	530	515	560	537	463	530	450	505	455	505
Abgasmenge	m³/h	-	-	481	575	946	1242	1655	2795	3465	3750	4642	5079
max. Abgasgegendruck	mbar	-	-	30	30	30	30	30	50	50	50	50	50
Kühlluftmenge	m³/h	-	-	7560	6840	7920	10080	14400	19800	20952	24120	24120	32940
max. Kühlluftgegendruck	mbar	196	196	20	20	20	20	20	50	50	50	50	50
Verbrennungsluftmenge	m³/h	2	2.7	177	213	351	460	614	970	1360	1462	1822	1958
FLÜSSIGKEITSSYSTEM													
Ölverbrauch (% von Dieselverbrauch)	%	-	-	MAX. 0.3 %									
Ölinhalt (3)	l	7.2	8.6	9.5	9.5	13	20	20	34	34	34	45	45
minimaler Öldruck	bar	2.9	2.9	3	3	2	2	2	3	3	3	3	3
KRAFTSTOFFVERBRAUCH													
bei 75% Last	l/h	2.61	3.49	9.8	11.4	16.3	21.3	24.3	40.2	50.4	59.9	67.2	80.5
bei 100% Last	l/h	3.48	4.64	13.1	15.2	21.6	28.6	32.3	54.6	68.6	80.6	91.9	111.1
ELEKTRISCHES SYSTEM													
Spannung	V	12	12	12	12	12	12	12	24	24	24	24	24
Art		MINUSPOL ZU ERDE											
Batterie	Ah	45	45	95	95	145	145	145	2X145	2X145	2X145	2X145	2X145
Anlasser	KW	0.4	0.4	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4
GENERATOR													
Hersteller		MECC ALTE											
Modell		ECO 28 1S	ECO 28 1L	ECO 32 2L	ECO 32 3L	ECO 34 2S	ECO 34 2L	ECO 37 1S	ECO 37 1L	ECO 37 3L	ECO 40 1S	ECO 40 2S	ECO 40 3S
Anzahl der Pole		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Effektivität bei 3/4	%	84	84.7	89	89.1	90.4	92.3	91.5	92.8	92.8	92.5	92.6	92.7
Leistung bei 40°C	KVA/Kwe	16/13	20/16	60/48	70/56	105/84	150/120	170/136	250/200	340/272	400/320	450/360	500/400
Anzahl der Leitungen		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Isolation		KLASSE H											
Schutzart		IP23	IP23	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Regelung		ELEKTRONISCH (±1.5% MIT JEDEM LEISTUNGSFAKTOR UND DREHZAHLTOLERANZEN ZWISCHEN -5% UND +30%)											

- (1) nach ISO8528
 (2) volle Leistung und 25°C
 (3) Ölwanne, inklusive Ölfilter
 Andere Spannungen auf Anfrage

	LOMBARDINI		DEUTZ							
	LUFTGEKÜHLT		LUFTGEKÜHLT				ÖLGEKÜHLT			
	PBA7-10	PSA7-10	PBA13	PSA20-25	PSA30	PSA40-60	PBL20-30	PBL40	PSL20-30	PSL40
STROMERZEUGER										
Batterie Hauptschalter	-	X	-	X	X	X	-	-	X	X
verzinkter Grundrahmen mit Ölauffangwanne und Gabelstaplerfaschen (nur mit Schallschutzhaube)	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X
Ölauffangwanne (nur mit Schallschutzhaube)	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-
Baustellenfahrwerk (nur mit Schallschutzhaube)	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
Strassenfahrwerk starre Deichsel (nur mit Schallschutzhaube)	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
Steckdosenkombination (nur mit Schallschutzhaube)	-	-	-	-	-	X	S	S	X	X
Mietparkausrüstung (Batterie Hauptschalter, verzinkter Basisrahmen mit Ölauffangwanne und Gabelstaplerfaschen, Steckdosenkombination passend zur Leistung, Dieselfilter mit Wasserabscheider, Erdungsspiß mit Kabel und Drei- Wege- Ventil für Betankung aus externem Tank.	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X
Motor										
elektronischer Motorregler	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X
Vorwärmung (für Notstromautomatik)	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X
Kalt- Start- Kit	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Öldruck Sensor	-	-	-	X	X	X	-	-	S	S
Ölablasspumpe (Standard bei Geräten mit Schallschutzhaube)	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Schalldämpfer "leise" (Standard bei Geräten mit Schallschutzhaube)	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
KRAFTSTOFFSYSTEM										
vergrößerter Kraftstofftank	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
automatische Kraftstoffpumpe	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
GENERATOR (MECC ALTE)										
Schutzart IP 23	S	S	S	S	S	X	S	X	S	X
Tropischer Generator	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X
Antikondensationsheizung	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X
Parallelkit (mit Netz)	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Parallelkit (mit Stromerzeuger)	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Generatorvariante Stamford	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
ANDERE OPTIONEN										
Schlüsselstart mit analogen Anzeigen	VERFÜGBAR CA. SEPTEMBER 2003									
230 Volt Version	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Umschalterschütze für Automatikversion	-	X	-	X	X	X	X	X	X	X
Fernstart mit externem Signal	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Potentialfreie Kontakte für Fernstartanzeige (max. 3)	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
Verbindungsset für Fernabfrage per Modem / GSM	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X
(nur Automatik Schalttafel)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Timer	-	-	-	X	X	X	-	-	X	X

S = Standard
x = Optional
- = nicht lieferbar

	YANMAR	DEUTZ							VOLVO				
	WASSERGEKÜHLT												
	PSW 15-20	PSW 60	PSW 75	PSW 105-135	PSW 160	PSW 230-315	PSW 380	PSW 430-505	PSW 185	PSW 200-250	PSW 300-325	PSW 375-400	PSW 450-500
STROMERZEUGER													
Batterie Hauptschalter	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
verzinkter Grundrahmen mit Ölauffangwanne und Gabelstaplertaschen (nur mit Schallschutzhaube)	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ölauffangwanne (nur mit Schallschutzhaube)	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Baustellenfahrwerk (nur mit Schallschutzhaube)	X	X	X	X	X	-	-	-	X	X	-	-	-
Strassenfahrwerk starre Deichsel (nur mit Schallschutzhaube)	X	X	X	X	X	-	-	-	X	X	-	-	-
Steckdosenkombination (nur mit Schallschutzhaube)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Mietparkausrüstung (Batterie Hauptschalter, verzinkter Basisrahmen mit Ölauffangwanne und Gabelstaplertaschen, Steckdosenkombination passend zur Leistung, Dieselfilter mit Wasserabscheider, Erdungsspieß mit Kabel und Drei- Wege- Ventil für Betankung aus externem Tank.	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Motor													
elektronischer Motorregler	-	X	X	X	X	S	S	S	X	S	S	S	S
Vorwärmung (für Notstromautomatik)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Kalt- Start- Kit	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Öldruck Sensor	S	X	X	X	X	S	S	S	S	S	S	S	S
Ölablasspumpe (Standard bei Geräten mit Schallschutzhaube)	S	X	X	X	X	X	X	X	S	S	S	S	S
Schalldämpfer "leise" (Standard bei Geräten mit Schallschutzhaube)	S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
KRAFTSTOFFSYSTEM													
vergrößerter Kraftstofftank	-	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	-
automatische Kraftstoffpumpe	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GENERATOR (MECC ALTE)													
Schutzart IP 23	S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Tropischer Generator	X	X	X	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Antikondensationsheizung	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Parallelkit (mit Netz)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Parallelkit (mit Stromerzeuger)	X	X	X	X	X	X	S	S	X	X	X	S	S
Generatorvariante Stamford	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ANDERE OPTIONEN													
Schlüsselstart mit analogen Anzeigen	VERFÜGBAR CA. SEPTEMBER 2003												
230 Volt Version	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Umschaltschütze für Automatikversion	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Fernstart mit externem Signal	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Potentialfreie Kontakte für Fernstartanzeige (max. 3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Verbindungskit für Fernabfrage													
per Modem / GSM	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
(nur Automatik Schalltafel)													
Timer	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

S = Standard
x = Optional
- = nicht lieferbar