PowerSources
Produktion u. Vertrieb von Stromversorgungen

ROBERT-BOSCH-STR. 7
D - 40668 MEERBUSCH
TEL. +49 - 2150 - 912800
FAX. +49 - 2150 - 912809

Diesel – Elektro – Aggregat
Typ PSE 150/6P 125kVA

In stationärer schallgedämpfter (LwA 92) Ausführung im einzelnen bestehend aus:

Antriebsmotor

Wassergekühlter wartungsfreundlicher besonders laufruhiger und geräuscharmer **Perkins Industriemotor,** durch neue optimierte Motorentechnologie deutlich unter der EG Richtlinie. Motortyp 1006 TG ISO – Standardleistung ICXN nach DIN 6271 bei 1500 U/min. 100kW.

Die Leistungsangaben gelten nach Abzug aller Nebenantriebe entsprechend DIN 6271/ISO 3046/1 bei einer Ansaugtemperatur von 300 K (27°C), einem Luftdruck von 100kPA (1000 mbar) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 %.

Arbeitsweise

Verbrennungsverfahren:	Viertakt – Diesel, Direkteinspritzung, Turbo
Zylinder:	6 Zylinder in Reihe
Kühlung:	Wasserumlaufkühlung
Schmierung:	Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe
Hubvolumen:	5,99 Liter
Bohrung/Hub	100,00 x 127,00 mm
Einspritzung:	mechanisch durch Verteilereinspritzpumpe
Lichtmaschine:	Drehstromlichtmaschinen mit Gleichrichter und Transistorregler 24 Volt
Anlasser:	Axial Schubtriebanlasser 24 Volt
Kraftstoffverbrauch:	100 % Last = 23 Liter

Kühlung

Auf dem Grundrahmen befestigter Ventilatorgekühlter, Feuchtraum Wabenkühler in Tropenausführung für eine Umgebungstemperatur von 45° C mit Druckventil, Überlaufleitung, Befülleinrichtung und Ablaßhahn oder Ablaßstopfen. Der drückende Ventilator wird direkt über den Dieselmotor angetrieben.

Generatorausführung

Der Generator entspricht VDE 0530 Elektronischer Drehstromsynchrongenerator, bürstenlos, selbstregelnd, berührungsgeschützt, ventilatorgekühlt mit ICO 6 Kühlsystem, tropfwassergeschützt IP 23. Die Isolation entspricht DIN 50 010 und VDE 0530 mit Hochleistungslagern ausgestattet, in Schmiermittel gelagert zum wartungsfreien Dauerbetrieb nach internationalen Standard.

Fabrikat: Ansaldo oder gleichwertig

ROBERT-BOSCH-STR. 7
D - 40668 MEERBUSCH
TEL. +49 - 2150 - 912800
FAX. +49 - 2150 - 912809

Generatortyp:		M7B 250 SB
Scheinleistung:	"A"	125 kVA ≈181,25 Ampere
Wirkleistung:	"A"	100 KW
Nennleistung:	"B"	137,50 kVA ≈ 199,37 Ampere
Wirkleistung:	"B"	109,6 KW
Leistungsfaktor:		cos. phi 0,8
Nennspannung:		400/230 Volt
Spannungstoleranz:		± 1, 5 %
Nennfrequenz:		50 Hz
Nenndrehzahl:		1500 U/min
Schutzart:		IP 23
Funkstörgrad:		"N" nach VDE 0875
Bauform:		B5/B20 nach DIN 42 950
Ausführungsklasse:		2

Grundrahmen

Der komplette Stromerzeuger wird auf einem Grundrahmen aus verschweißten Kantprofilen aus Stahl in einer robusten Konstruktion montiert. Am Grundrahmen sind speziell konstruierte Vorrichtungen zum Heben mit einem Kran angebracht. Der Dieselmotor und der Generator sind direkt über einen SAE – Flansch miteinander verbunden, so daß selbst nach einem längerem Betrieb keine Möglichkeit eines Ausrichtungsfehlers besteht.

Handstartschaltanlage

Meßeinrichtungen:
1 Spannungsmesser
3 Strommesser
1 Frequenzmesser 47 – 52 Hz
1 Betriebsstundenzähler
1 Batterievoltmeter

Warnanzeigen mit Abschaltung des Dieselmotors: **Statusanzeigen:**

Zu niedriger Öldruck
Zu hohe Motortemperatur

Leistungsteil:

1 Generatorschalter 3 polig, 175 Ampere mit thermischer Überstromauslösung und 3 Strom-wandlern

Steckdosenkombination; 1 x CEE 32 A Steckdose, 1 x CEE 16 A Steckdose , 1 x Schuko

Elastische Lagerung

ROBERT-BOSCH-STR. 7
D - 40668 MEERBUSCH
TEL. +49 - 2150 - 912800
FAX. +49 - 2150 - 912809

Zur Vermeidung von Schwingungen sind elastische Lagerungen (Schwingungsdämpfer) zwischen dem Motor dem Generator und dem Grundrahmen montiert. Die Schwingungsdämpfer bestehen aus hochwertigem dauerelastischen Gummikautschukmaterial.

Batterieanlage 24 Volt

Die wartungsfreien Hochleistungsstarterbatterien werden auf dem Grundrahmen des Aggregates befestigt. Die Batterien sind ausgelegt nach den VDE Bestimmungen für 3 Startversuche bei Temperaturen um den Gefrierpunkt, sie sind trocken vorgelagert und zu 100 % recylefähig.

Sicherheitseinrichtungen

Der Ventilator, Keilriemenantrieb, Lüfter und die Lichtmaschinen sind z. B. gegen eingreifen voll geschützt. Der Kühler ist durch ein stabiles Lochblech gegen ungewollte Beschädigungen gesichert. Das gesamte Aggregat ist nach der CE 96 Norm abgenommen.

Tankanlage

In Stahlblechausführung im Grundrahmen integriert, Inhalt ca. 200 Liter für einen Dauerbetrieb von ca. 8 Stunden bei Vollast mit Verbindungsleistungen zu dem Dieselmotor, Belüftung, elektronischer Inhaltsanzeige und Befüllungseinrichtung. Der Tank wird seitlich von der Bürgersteigseite befüllt, der abschließbare Tankstutzen ist in der Schalldämmhaube eingelassen.

Maße und Gewichte

Abmessungen: (LxBxH) ca.	2850 x 1200 x 145 mm
Gewicht: ca.	1850 kg

Dokumentation

Ein Satz Bedienungsanleitungen für den Stromerzeuger bestehend aus.

1. Beschreibung der Gesamtanlage
2. Betriebsanleitung für den Dieselmotor
3. Ersatzteilkatalog für den Dieselmotor
4 Schaltpläne des Aggregates
5. Generatorenhandbuch
6. Betriebskontrollheft
7 Garantiekarte

Werksprüfung

Vor dem Versand an den Kunden werden alle ***PowerSources*** Stromerzeuger in einem Werksprobelauf unter Vollastbedingungen (Last- und Probelauf, Testdauer ca. 4 Stunden) mit Simulierung der Einsatzbedinungen soweit wie möglich geprüft.