
Diesel – Elektro – Aggregat Typ PSE 17,8 Lt / 2 LD 16 kVA

In stationärer schallgedämpfter (LwA 92) Ausführung im einzelnen bestehend aus:

Antriebsmotor

Luftgekühlter wartungsfreundlicher besonders laufruhiger und geräuscharmer **Lombardini Industriemotor**, durch neue optimierte Motorentechnologie deutlich unter der EG Richtlinie. Motortyp 9 LD 561/2 ISO – Standardleistung ICXN nach DIN 6271 bei 3000 U/min. 22,4kW.

Die Leistungsangaben gelten nach Abzug aller Nebenantriebe entsprechend DIN 6271/ISO 3046/1 bei einer Ansaugtemperatur von 300 K (27°C), einem Luftdruck von 100kPA (1000 mbar) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 %.

Arbeitsweise

Verbrennungsverfahren:	Viertakt – Diesel, Direkteinspritzung, Turbo
Zylinder:	2 Zylinder in Reihe
Kühlung:	Luftkühlung
Schmierung:	Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe
Hubvolumen:	1,12 Liter
Bohrung/Hub	100,00 x 127,00 mm
Einspritzung:	mechanisch durch Reiheneinspritzpumpe
Lichtmaschine:	Drehstromlichtmaschinen mit Gleichrichter und Transistorregler 12 Volt
Anlasser:	Axial Schubtriebanlasser 12 Volt
Kraftstoffverbrauch:	60 % Last = 2,0 Liter

Generatorausführung

Der Generator entspricht VDE 0530 Elektronischer Drehstromsynchrongenerator, bürstenlos, selbstregelnd, berührungsgeschützt, ventilatorgeköhlt mit ICO 6 Kühlsystem, tropfwassergeschützt IP 23. Die Isolation entspricht DIN 50 010 und VDE 0530 mit Hochleistungslagern ausgestattet, in Schmiermittel gelagert zum wartungsfreien Dauerbetrieb nach internationalen Standard.

Fabrikat:	Ansaldo oder gleichwertig
Generatortyp:	M7B 160 SB
Scheinleistung:	16,00 kVA $\approx$ 23,2 Ampere
Wirkleistung:	12,8 KW
Nennleistung:	17,5 kVA $\approx$ 25,37 Ampere
Wirkleistung:	14 KW
Leistungsfaktor:	cos. phi 0,8
Nennspannung:	400/230 Volt
Spannungstoleranz:	$\pm$ 5 %
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennzahl:	3000 U/min
Schutzart:	IP 23
Funkstörgrad:	“N“ nach VDE 0875
Bauform:	B5/B20 nach DIN 42 950
Ausführungs-kategorie:	2

Grundrahmen

Der komplette Stromerzeuger wird auf einem Grundrahmen aus verschweißten Kantprofilen aus Stahl in einer robusten Konstruktion montiert. Am Grundrahmen sind speziell konstruierte Vorrichtungen zum Heben mit einem Kran angebracht. Der Dieselmotor und der Generator sind direkt über einen SAE – Flansch miteinander verbunden, so daß selbst nach einem längerem Betrieb keine Möglichkeit eines Ausrichtungsfehlers besteht.

Elastische Lagerung

Zur Vermeidung von Schwingungen sind elastische Lagerungen (Schwingungsdämpfer) zwischen dem Motor dem Generator und dem Grundrahmen montiert. Die Schwingungsdämpfer bestehen aus hochwertigem dauerelastischen Gummikautschukmaterial.

Batterieanlage 12 Volt

Die Hochleistungsstarterbatterie wird auf dem Grundrahmen des Aggregates befestigt. Die Batterie ist ausgelegt für 3 Startversuche bei Temperaturen um den Gefrierpunkt, sie sind trocken vorgelagert und zu 100 % recylefähig.

Tankanlage

In Stahlblechausführung im Grundrahmen integriert, Inhalt ca. 48 Liter für einen Dauerbetrieb von ca. 24 Stunden bei 60 % Last mit Verbindungsleistungen zu dem Dieselmotor, Belüftung, und Befüllungseinrichtung.

Maße und Gewichte

Abmessungen: (LxBxH) ca.	1600 x 800 x 1100 mm
Gewicht: ca.	400 kg
Standard - Lackierung:	weiß
Steckdosenkombination:	1 X CEE – Steckdose 400 V/16A 1 x Schukosteckdose 230 V/16A

Dokumentation

Ein Satz Bedienungsanleitungen für den Stromerzeuger bestehend aus.

- | | |
|--|--|
| 1. Beschreibung der Gesamtanlage | 2. Betriebsanleitung für den Dieselmotor |
| 3. Ersatzteilkatalog für den Dieselmotor | 4. Schaltpläne des Aggregates |
| 5. Generatorenhandbuch | 6. Betriebskontrollheft |
| 6. Garantiekarte | |

Werksprüfung

Vor dem Versand an den Kunden werden alle **PowerSources** Stromerzeuger in einem Werksprobelauf unter Vollastbedingungen (Last- und Probelauf, Testdauer ca. 4 Stunden) mit Simulierung der Einsatzbedingungen soweit wie möglich geprüft.